



Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Рязанский строительный колледж имени Героя Советского Союза В.А.Беглова»

Наименование документа: Инструкция по охране труда при работе на тарельчато-ленточном шлифовальном станке

Условное обозначение: СМК-ОТ-131-2021


Соответствует ГОСТ ISO9001 – 2011, ГОСТ Р 52614.2-2006

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель профсоюзного комитета

ОГБПОУ РСК


Н.В.Малахова
24 мая 2021 г.

Директор ОГБПОУ РСК


А.В.Суслов

Приказ № 167

«24» мая 2021 года

ИНСТРУКЦИЯ

№ СМК-ОТ-131-2021

ПО ОХРАНЕ ТРУДА

**ПРИ РАБОТЕ НА ТАРЕЛЬЧАТО-ЛЕНТОЧНОМ
ШЛИФОВАЛЬНОМ СТАНКЕ**

Рязань – 2021 год



ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на тарельчато-ленточном шлифовальном станке СМК-ОТ-131-2021

1. Общие требования безопасности

1.1 К самостоятельной работе на тарельчато-ленточном шлифовальном станке допускаются лица в возрасте не моложе 17 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2 При работе на шлифовальном станке необходимо:

1.2.1 Выполнять правила внутреннего трудового распорядка.

1.2.2 Правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.

1.2.3 Соблюдать требования охраны труда.

1.3. Обучающиеся обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения.

1.4. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить мастеру производственного обучения, который сообщает об этом администрации учреждения.

1.5. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом мастеру производственного обучения.

1.6. Обучающиеся должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду, длинные волосы тщательно заправить под головной убор. Одеть защитные очки.

2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления ленты и шлифовального круга, а также соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на столе или на специальном приспособлении, убрать все лишнее.

2.4. Проверить исправную работу станка на холостом ходу.

2.5. Работать на неисправных станках и оборудовании, а также на станках с не исправным или незакрепленными ограждениями, тупыми режущими инструментами - запрещается.

2.6. Проветрить помещение учебной мастерской.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Убедиться что лента закреплена и натянута.

3.2. Заготовку подавать плавно, без усилий и рывков, только после того, как станок наберет полную скорость.

3.3. Не наклонять голову близко к шлифовальной ленте и шлифовальному диску станка

3.4. Запрещается работать в рукавицах.

3.5. Не класть посторонних предметов на стол станка.

3.6. Не убирать частично запыленную заготовку до полной остановки станка.

3.7. Не тормозить шлифовальную ленту и шлифовальный диск руками (заготовкой).



3.8. Не оставлять работающий станок без присмотра. Не отходить от станка не выключив его.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении неисправности в работе станка, обрыве ленты, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, убрать детали, выключить станок и сообщить об этом мастеру производственного обучения.

4.2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок.

4.3. При получении травмы сообщить мастеру производственного обучения, который должен оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации учреждения.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Убрать заготовки и выключить станок. Инструмент и материалы разложить на установленные места.

5.2. Удалить стружку со станка с помощью щеткисметки. Не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой. Все операции производить после остановки станка.

5.3. Сдать рабочее место мастеру производственного обучения.

5.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.5. Проветрить помещение учебной мастерской.